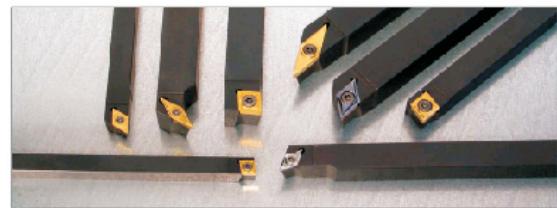


СЕРИЯ ISO-LINE



	Указатель Verzeichnis Index		страница Seite page
Характеристики и сплав Schnittwerte und Sorten Data and Grades	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		3.02 3.03
		тип FN-X8°	3.04
		тип ENP-X8°	3.04
Геометрии резания сменных пластин		тип FN-X17°	3.05
		тип ENP-X17°	3.05
WSP-Spanform- Geometrien		тип FN-X25°	3.06
		тип ENP-X25°	3.06
Inserts cutting geometries		тип FN-K18° FN-0°	3.07
		тип EN-XF	3.08
		тип EN-MF	3.08
		тип EN-HF	3.09
Державки и пластины Halter und WSP Holders and inserts			3.10
			-
			3.13
80°			
Державки и пластины Halter und WSP Holders and inserts			3.14
			-
			3.19
55°			
Державки и пластины Halter und WSP Holders and inserts			3.20
			-
			3.25
35°			

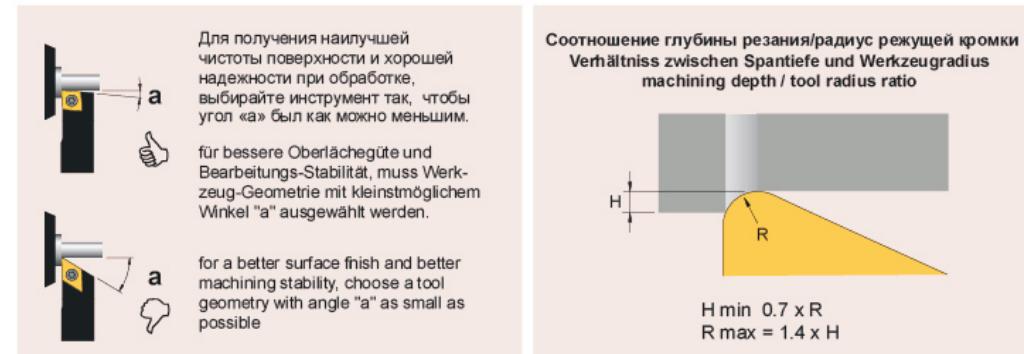
Марки твердых сплавов для пластин
Wendeplatte-Sorten
Insert grades

TiN с покрытием PVD PVD Beschichtung PVD coating	TiALN с покрытием PVD PVD Beschichtung PVD coating	Tmax Покрытие PVD толстым слоем PVD Dickbeschichtung PVD thick coating
Универсальный сплав для легких режимов обработки Очень низкий коэффициент трения	Превосходный универсальный сплав Высокая краснотоность сплава	Сплав для средних и тяжелых режимов обработки стали и нержавеющей стали. очень низкий коэффициент трения
Первый выбор для материалов с низкой прочностью и высокой склонностью к налипанию на режущую кромку Не применимы для обработки титана	Первый выбор для обработки стали, нержавеющей стали и титановых сплавов	высокая краснотоность
Universal-Sorte für leichte Bearbeitung sehr geringer Reibwert bestens geeignet für die Bearbeitung von weichen Werkstoffen mit Tendenz zur Bildung von Aufbauschneiden für die Bearbeitung von Titan nicht geeignet	beste Universal-Sorte sehr gute Warmfestigkeit bestens geeignet für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titan Legierungen	Sorte für mittlere bis hohe Belastung in Stahl und rostfreiem Stahl Bearbeitung sehr geringer Reibwert hohe Bearbeitungs-Warmfestigkeit
universal grade for light machining very low friction ratio First choice for low resistance materials which causes edge build-up not suitable for titanium machining	best universal grade very good heat resistance First choice for steel, stainless steel and titanium alloys machining	grade for medium to heavy machining of steel and stainless steel very low friction ratio high machining heat resistance
Ti3 с покрытием CVD CVD Beschichtung CVD coating	K10 без покрытия unbeschichtet uncoated	K20 без покрытия unbeschichtet uncoated
Сплав для обработки стали и нержавеющей стали при средних и тяжелых режимах обработки Высокая краснотоность сплава	Износостойкий сплав мелкозернистого класса Применим для обработки титановых сплавов Неприменимо для обработки с переменной глубиной резания	прочный сплав мелкозернистого класса Первый выбор в качестве основы для нанесения покрытия Применимо для обработки с переменной глубиной резания
Sorte für mittlere bis hohe Belastung in Stahl und rostfreiem Stahl Bearbeitung hohe Bearbeitungs-Warmfestigkeit	verschleissfeste Feinkorn-Sorte empfehlenswert für Titan Bearbeitung für unterbrochene Schnitte nicht geeignet	zähe Feinkorn-Sorte beste Basis für eine Beschichtung für unterbrochene Schnitte geeignet
grade for medium to heavy machining of steel and stainless steel high machining heat resistance	wear resistant micro-grain grade suitable for titanium machining not suitable for interrupted cut	tough micro-grain grade First choice as base for coating suitable for interrupted cut

Стандартные режимы обработки
Empfohlene Schnittwerte
Standard machining data

Vc м/мин	Сплавы Sorten Grades					
	PVD		CVD	без покрытия unbeschichtet uncoated		
Материал Werkstoff Material	TiN	TiALN	Tmax	Ti3	K10	K20
Легкообрабатываемая сталь Automatenstahl Free-cutting steel	120 - 180	120 - 200	120 - 220	120 - 250		
Сталь Stahl Steel	< 600 N/mm ²	80 - 150	80 - 200	100 - 220		
Сталь Stahl Steel	< 800 N/mm ²	60 - 120	60 - 150	60 - 180	100 - 200	
Сталь Stahl Steel	> 800 N/mm ²		50 - 120	60 - 150	80 - 180	
Нержавеющая сталь Rostfreistahl Stainless steel	80 - 120	60 - 140	80 - 160	100 - 200		
Алюминий Si < 12%	250 - 2000				250 - 2000	250 - 1500
Алюминий Si > 12%	200 - 1500				200 - 1500	200 - 1000
Титан Titan Titanium		30 - 80			30 - 70	30 - 60
Медь, латунь, бронза Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze	100 - 500				100 - 500	100 - 300

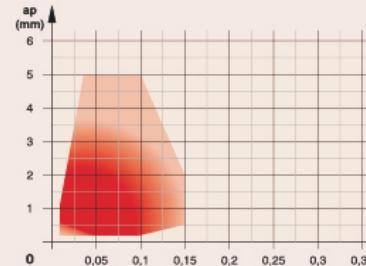
Рекомендации по применению
Anwendungs-Empfehlungen
Application recommendations



Геометрии резания
Spanformgeometrien
cutting geometries

ТИП
FN-X8°

острая режущая кромка
scharfe Schneidkante
sharp cutting edge



Материал
Werkstoff
Material

см. страницу:
siehe Seite :
see page :
3.03

Описание

- шлифованная и полированная поверхность пластины
- острая режущая кромка
- позитивная геометрия 8°, со стружколомом
- мелкозернистые сплавы с покрытием PVD

Beschreibung

- polierte und geschliffene Wendeplatte
- scharfe Schneidkante
- 17° positiver Schnitt mit kontrolliertem Spanbruch
- Feinkornsorten mit PVD-Beschichtungen

Description

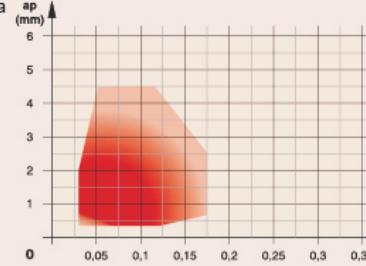
- polished and ground insert
- sharp cutting edge
- 8° positive cut with controlled chip-breaking
- micrograin grades with PVD coatings

Применение

- Чистовая обработка
- универсальная геометрия
- подача F = 0.01-0.15 мм

ТИП
ENP-X8°

полированная режущая кромка
polierte Schneidkante
polished cutting edge



Материал
Werkstoff
Material

см. страницу:
siehe Seite :
see page :
3.03

Описание

- шлифованная и полированная поверхность пластины
- усиленная и полированная режущая кромка
- позитивная геометрия 8°, со стружколомом
- мелкозернистые сплавы с покрытием PVD

Beschreibung

- polierte und geschliffene Wendeplatte
- verstärkte und polierte Schneidkante
- 8° positiver Schnitt mit kontrolliertem Spanbruch
- Feinkornsorten mit PVD-Beschichtungen

Description

- polished and ground insert
- reinforced and polished cutting edge
- 8° positive cut with controlled chip-breaking
- micrograin grades with PVD coatings

Применение

- чистовая и получистовая обработка
- обработка стали и нержавеющей стали
- подача F = 0.03-0.18 мм

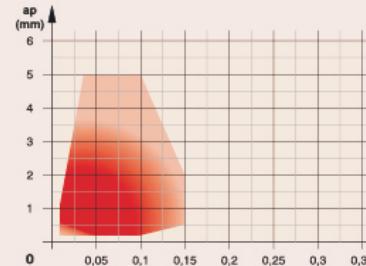
ТИП
FN-X17°

острая режущая кромка
scharfe Schneidkante
sharp cutting edge



Геометрии резания
Spanformgeometrien
cutting geometries

ТИП
FN-X17°



Материал
Werkstoff
Material

см. страницу:
siehe Seite :
see page :
3.03

Описание

- шлифованная и полированная поверхность пластины
- острая режущая кромка
- позитивная геометрия 17° со стружколомом
- мелкозернистые сплавы с покрытием PVD

Beschreibung

- polierte und geschliffene Wendeplatte
- scharfe Schneidkante
- 17° positiver Schnitt mit kontrolliertem Spanbruch
- Feinkornsorten mit PVD-Beschichtungen

Description

- polished and ground insert
- sharp cutting edge
- 17° positive cut with controlled chip-breaking
- micrograin grades with PVD coatings

Применение

- чистовая обработка
- обработка алюминиевых сплавов, титана, цветных металлов и нержавеющей стали
- подача F = 0.015-0.20 мм

Anwendung

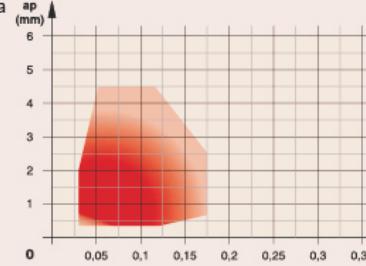
- Schlitzbearbeitung
- Bearbeitung von Aluminium und Titan, Nichteisenmetalle und rostfreiem Stahl
- Vorschub F = 0.015-0.20 mm

Application

- Finishing
- machining of aluminium alloys, non-ferrous materials and stainless steel
- feed rate F = 0.015-0.20 mm

ТИП
ENP-X17°

полированная режущая кромка
polierte Schneidkante
polished cutting edge



Материал
Werkstoff
Material

см. страницу:
siehe Seite :
see page :
3.03

Описание

- шлифованная и полированная поверхность пластины
- усиленная и полированная режущая кромка
- позитивная геометрия 17° со стружколомом
- мелкозернистые сплавы с покрытием PVD

Beschreibung

- polierte und geschliffene Wendeplatte
- verstärkte und polierte Schneidkante
- 17° positiver Schnitt mit kontrolliertem Spanbruch
- Feinkornsorten mit PVD-Beschichtungen

Description

- polished and ground insert
- reinforced and polished cutting edge
- 17° positive cut with controlled chip-breaking
- micrograin grades with PVD coatings

Применение

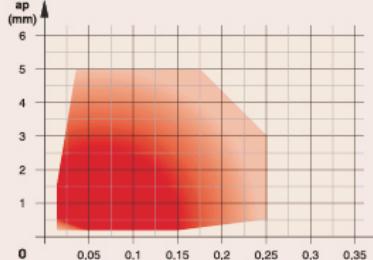
- чистовая и получистовая обработка
- обработка стали и нержавеющей стали
- подача F = 0.03-0.18 мм

Anwendung

- mittlere bis Schlitzbearbeitung
- für die Bearbeitung von Stahl und rostfreiem Stahl
- Vorschub F = 0.03-0.18 mm

Application

- finishing and semi-finishing
- steel and stainless steel machining
- feed rate F = 0.03-0.18 mm

Геометрии резания
Spanformgeometrien
cutting geometriesТИП
FN-X25°остроя режущая кромка
scharfe Schneidkante
sharp cutting edgeМатериал
Werkstoff
Materialсм. страницу:
siehe Seite :
see page :
3.03

Описание

- шлифованная и полированная поверхность пластины
- остроя режущая кромка
- позитивная геометрия 25° со стружколомом
- мелкозернистые твердые сплавы с PVD покрытием

Beschreibung

- polierte und geschliffene Wendeplatte
- scharfe Schneidkante
- 25° positiver Schnitt mit kontrolliertem Spanbruch
- Feinkornsorten mit PVD-Beschichtungen

Description

- polished and ground insert
- sharp cutting edge
- 25° positive cut with controlled chip-breaking
- micrograin grades with PVD coatings

Применение

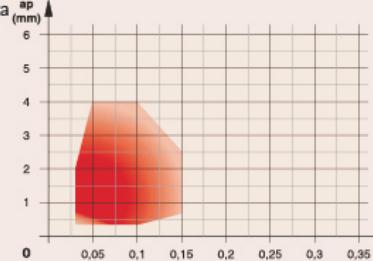
- Чистовая обработка
- обрабтка алюминиевых сплавов, цветных металлов и нержавеющей стали
- подача F = 0.015-0.25 мм

Anwendung

- Schliffbearbeitung
- Bearbeitung von Aluminium-Legierungen, Nichteisenmetalle und rostfreiem Stahl
- Vorschub F = 0.015-0.25 mm

Application

- Finishing
- machining of aluminium alloys, non-ferrous materials and stainless steel
- feed rate F = 0.015-0.25 mm

ТИП
ENP-X25°отполированная режущая кромка
polierte Schneidkante
polished cutting edgeМатериал
Werkstoff
Materialсм. страницу:
siehe Seite :
see page :
3.03

Описание

- шлифованная и полированная поверхность пластины
- усиленная и полированная режущая кромка
- позитивная геометрия 25° со стружколомом
- мелкозернистые сплавы с покрытием PVD

Beschreibung

- polierte und geschliffene Wendeplatte
- verstärkte und polierte Schneidkante
- 25° positiver Schnitt mit kontrolliertem Spanbruch
- Feinkornsorten mit PVD-Beschichtungen

Description

- polished and ground insert
- reinforced and polished cutting edge
- 25° positive cut with controlled chip-breaking
- micrograin grades with PVD coatings

Применение

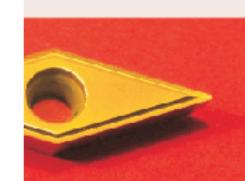
- Чистовая и получистовая обработка
- для обработки стали и нержавеющей стали
- подача F = 0.03-0.15 мм

Anwendung

- mittlere bis Schliffbearbeitung
- für die Bearbeitung von Stahl und rostfreiem Stahl
- Vorschub F = 0.03-0.15 mm

Application

- finishing and semi-finishing
- steel and stainless steel machining
- feed rate F = 0.03-0.15 mm

ТИП
FN-K18°доступны только в исполнении 35° тип VCGT-1103
nur als 35°-Ausführung typ VCGT-1103 erhältlich
available only in 35° execution type VCGT-1103остроя режущая кромка
scharfe Schneidkante
sharp cutting edgeМатериал
Werkstoff
Materialсм. страницу:
siehe Seite :
see page :
3.03

Описание

- шлифованная и полированная поверхность пластины
- остроя режущая кромка
- позитивная геометрия 18° со стружколомом
- мелкозернистые сплавы с покрытием PVD

Beschreibung

- polierte und geschliffene Wendeplatte
- scharfe Schneidkante
- 18° positiver Schnitt mit kontrolliertem Spanbruch
- Feinkornsorten mit PVD-Beschichtungen

Description

- polished and ground insert
- sharp cutting edge
- 18° positive cut with controlled chip-breaking
- micrograin grades with PVD coatings

Применение

- чистовая обработка
- универсальная геометрия
- подача F = 0.01-0.10 мм

Anwendung

- Schliffbearbeitung
- allgemeine Geometrie für die Bearbeitung aller Werkstoffe
- Vorschub F = 0.01-0.10 mm

Application

- finishing
- general purpose geometry for the machining of all materials
- feed rate F = 0.01-0.10 mm

ТИП
FN-0°доступны только в исполнении 35° тип VCGW-1103
nur als 35°-Ausführung typ VCGW-1103 erhältlich
available only in 35° execution type VCGW-1103остроя режущая кромка
scharfe Schneidkante
sharp cutting edgeМатериал
Werkstoff
Materialсм. страницу:
siehe Seite :
see page :
3.03

Описание

- шлифованная и полированная поверхность пластины
- остроя режущая кромка
- угол 0°
- мелкозернистые сплавы с покрытием PVD

Beschreibung

- polierte und geschliffene Wendeplatte
- scharfe Schneidkante
- 0° neutral Schnitt
- Feinkornsorten mit PVD-Beschichtungen

Description

- polished and ground insert
- sharp cutting edge
- neutral cut 0°
- micrograin grades with PVD coatings

Применение

- чистовые и получистовые операции
- обработка латуни
- подача F = 0.01-0.10 мм

Anwendung

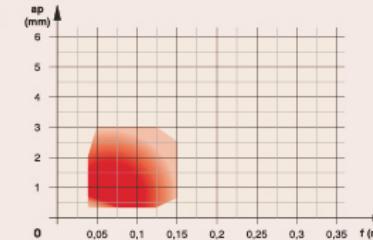
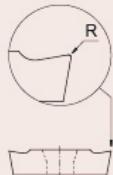
- mittlere bis Schliffbearbeitung
- Messing-Bearbeitung
- Vorschub F = 0.01-0.10 mm

Application

- finishing and semi-finishing
- brass machining
- feed rate F = 0.01-0.10 mm

Геометрии резания
Spanformgeometrien
cutting geometriesТИП
EN-XF

специальная обработка
наименьшего радиуса реж. кромки
kleinste Schneidkante Behandlung
smallest cutting edge treatment

Материал
Werkstoff
Material

см. страницу:
siehe Seite :
see page :
3.03

- поверхность пластины не шлифована
- позитивная геометрия со стружколомом
- специальная обработка для скруглений наименьших радиусов режущих кромок пластин
- с покрытием PVD и CVD

Beschreibung

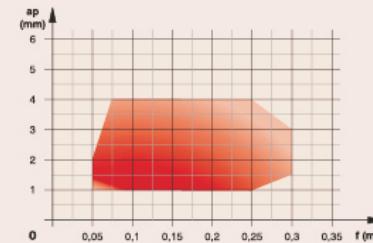
- ungeschliffene Wendeplatte
- positiver Schnitt mit kontrolliertem Spanbruch
- kleinste Schneidkanten-Abrundung durch Sonderbehandlungs-Prozess
- PVD und CVD Beschichtungen

Description

- unground insert
- positive cut with controlled chip-breaking
- special treatment for smallest cutting edge rounding
- PVD and CVD coatings

ТИП
EN-MF

обработка режущей кромки
Schneidkante Behandlung
cutting edge treatment

Материал
Werkstoff
Material

см. страницу:
siehe Seite :
see page :
3.03

- поверхность пластины не шлифована
- позитивная геометрия со стружколомом
- специальная обработка для скруглений режущих кромок
- покрытия PVD и CVD

Beschreibung

- ungeschliffene Wendeplatte
- positiver Schnitt mit kontrolliertem Spanbruch
- Schneidkanten-Abrundung durch Sonderbehandlungs-Prozess
- PVD und CVD Beschichtungen

Description

- unground insert
- positive cut with controlled chip-breaking
- special treatment for cutting edge rounding
- PVD and CVD coatings

Применение

- чистовая и получистовая обработка
- обрабатка стали и нержавеющей стали
- подача F = 0.04-0.15 мм

Anwendung

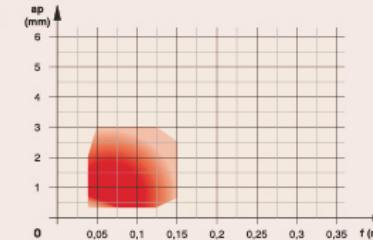
- mittlere bis Schlichtbearbeitung
- für die Bearbeitung von Stahl und rostfreiem Stahl
- Vorschub F = 0.04-0.15 mm

Application

- finishing and semi-finishing
- steel and stainless steel machining
- feed rate F = 0.04-0.15 mm

Геометрии резания
Spanformgeometrien
cutting geometriesТИП
EN-HF

обрабатка режущей кромки
Schneidkante Behandlung
cutting edge treatment

Материал
Werkstoff
Material

см. страницу:
siehe Seite :
see page :
3.03

Описание

- поверхность пластины не шлифована
- позитивная геометрия со стружколомом
- специальная обработка для скруглений режущих кромок
- с покрытием CVD

Beschreibung

- ungeschliffene Wendeplatte
- positiver Schnitt mit kontrolliertem Spanbruch
- Schneidkanten-Abrundung durch Sonderbehandlungs-Prozess
- CVD Beschichtung

Description

- unground insert
- positive cut with controlled chip-breaking
- special treatment for cutting edge rounding
- CVD coating

Применение

- черновое и получерновое точение
- обрабатка стали и нержавеющей стали
- подача F = 0.1-0.35 мм

Anwendung

- Mittlere- und Schrupp-Bearbeitung
- für die Bearbeitung von Stahl und rostfreiem Stahl
- Vorschub F = 0.1-0.35 mm

Application

- medium turning and roughing
- steel and stainless steel machining
- feed rate F = 0.1-0.35 mm

Технические данные

TOP-LINE 300

пластины без радиуса : R = 0
специальные геометрии для
токарных станков-автоматов
Wendeplatten ohne Radius : R = 0
Sondergeometrien für Landrehautomaten

Inserts without radius : R = 0
special geometries for automatic lathes

см. страницы 1.8 - 1.15
siehe Seiten 1.8 - 1.15
see pages 1.8 - 1.15



80°

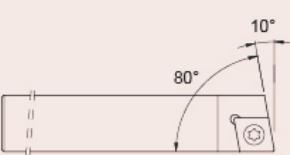
ISO-LINE

инструмент для токарных операций 80 °
80°-Drehwerkzeuge
turning tools 80°



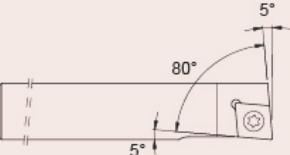
державки
Halter
holders

L



ISO-код	Арт. №	X L	Пластина WSP insert
SCACL-0808X-06	ISO-2112	8 x 8 x 115	CC..-0602..
SCACL-1010X-06	ISO-2113	10 x 10 x 115	CC..-0602..
SCACL-1212X-06	ISO-2114	12 x 12 x 130	CC..-0602..
SCACL-1212G-06	ISO-2114-90	12 x 12 x 90	CC..-0602..
SCACL-1616X-06	ISO-2115	16 x 16 x 130	CC..-0602..
SCACL-1616F-06	ISO-2115-75	16 x 16 x 75	CC..-0602..
SCACL-1212X-09	ISO-2214	12 x 12 x 130	CC..-09T3..
SCACL-1212G-09	ISO-2214-90	12 x 12 x 90	CC..-09T3..
SCACL-1616X-09	ISO-2215	16 x 16 x 130	CC..-09T3..
SCACL-1616F-09	ISO-2215-75	16 x 16 x 75	CC..-09T3..
SCACL-2020X-09	ISO-2216	20 x 20 x 120	CC..-09T3..

L



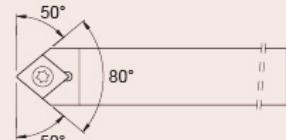
ISO-код	Арт. №	X L	Пластина WSP insert
SCLCL-0808X-06	ISO-2132	8 x 8 x 115	CC..-0602..
SCLCL-1010X-06	ISO-2133	10 x 10 x 115	CC..-0602..
SCLCL-1212X-06	ISO-2134	12 x 12 x 130	CC..-0602..
SCLCL-1212G-06	ISO-2134-90	12 x 12 x 90	CC..-0602..
SCLCL-1616X-06	ISO-2135	16 x 16 x 130	CC..-0602..
SCLCL-1616F-06	ISO-2135-75	16 x 16 x 75	CC..-0602..
SCLCL-1212X-09	ISO-2234	12 x 12 x 130	CC..-09T3..
SCLCL-1212G-09	ISO-2234-90	12 x 12 x 90	CC..-09T3..
SCLCL-1616X-09	ISO-2235	16 x 16 x 130	CC..-09T3..
SCLCL-1616F-09	ISO-2235-75	16 x 16 x 75	CC..-09T3..
SCLCL-2020X-09	ISO-2236	20 x 20 x 120	CC..-09T3..

80°

ISO-LINE

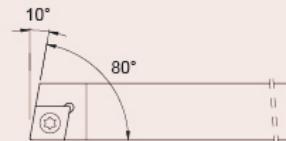
державки
Halter
holders

N



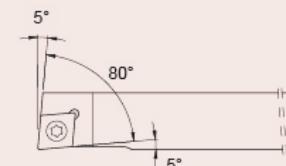
ISO-код	Арт. №	X L	Пластина WSP insert
SCMCN-0808X-06	ISO-2102	8 x 8 x 115	CC..-0602..
SCMCN-1010X-06	ISO-2103	10 x 10 x 115	CC..-0602..
SCMCN-1212X-06	ISO-2104	12 x 12 x 130	CC..-0602..
SCMCN-1212G-06	ISO-2104-90	12 x 12 x 90	CC..-0602..
SCMCN-1616X-06	ISO-2105	16 x 16 x 130	CC..-0602..
SCMCN-1616F-06	ISO-2105-75	16 x 16 x 75	CC..-0602..
SCMCN-1212X-09	ISO-2204	12 x 12 x 130	CC..-09T3..
SCMCN-1212G-09	ISO-2204-90	12 x 12 x 90	CC..-09T3..
SCMCN-1616X-09	ISO-2205	16 x 16 x 130	CC..-09T3..
SCMCN-1616F-09	ISO-2205-75	16 x 16 x 75	CC..-09T3..
SCMCN-2020X-09	ISO-2206	20 x 20 x 120	CC..-09T3..

R



ISO-код	Арт. №	X L	Пластина WSP insert
SCACR-0808X-06	ISO-2122	8 x 8 x 115	CC..-0602..
SCACR-1010X-06	ISO-2123	10 x 10 x 115	CC..-0602..
SCACR-1212X-06	ISO-2124	12 x 12 x 130	CC..-0602..
SCACR-1212G-06	ISO-2124-90	12 x 12 x 90	CC..-0602..
SCACR-1616X-06	ISO-2125	16 x 16 x 130	CC..-0602..
SCACR-1616F-06	ISO-2125-75	16 x 16 x 75	CC..-0602..
SCACR-1212X-09	ISO-2224	12 x 12 x 130	CC..-09T3..
SCACR-1212G-09	ISO-2224-90	12 x 12 x 90	CC..-09T3..
SCACR-1616X-09	ISO-2225	16 x 16 x 130	CC..-09T3..
SCACR-1616F-09	ISO-2225-75	16 x 16 x 75	CC..-09T3..
SCACR-2020X-09	ISO-2226	20 x 20 x 120	CC..-09T3..

R



ISO-код	Арт. №	X L	Пластина WSP insert
SCLCR-0808X-06	ISO-2142	8 x 8 x 115	CC..-0602..
SCLCR-1010X-06	ISO-2143	10 x 10 x 115	CC..-0602..
SCLCR-1212X-06	ISO-2144	12 x 12 x 130	CC..-0602..
SCLCR-1212G-06	ISO-2144-90	12 x 12 x 90	CC..-0602..
SCLCR-1616X-06	ISO-2145	16 x 16 x 130	CC..-0602..
SCLCR-1616F-06	ISO-2145-75	16 x 16 x 75	CC..-0602..
SCLCR-1212X-09	ISO-2244	12 x 12 x 130	CC..-09T3..
SCLCR-1212G-09	ISO-2244-90	12 x 12 x 90	CC..-09T3..
SCLCR-1616X-09	ISO-2245	16 x 16 x 130	CC..-09T3..
SCLCR-1616F-09	ISO-2245-75	16 x 16 x 75	CC..-09T3..
SCLCR-2020X-09	ISO-2246	20 x 20 x 120	CC..-09T3..

Запасные части и ключи
Ersatzschrauben und Schlüsseln
Spare screws and keys

серия ISO-2100	V-M2.5x7.8-T8		C-T8
серия ISO-2200	V-M4x9-T15-ISO		C-T15

80°

ISO-LINE

Пластины из твердого сплава
VHM-Wendeplatten
Solid carbide inserts

	R	ISO-код	Арт. №	с покрытием beschichtet		CVD	без покрытия unbeschichtet	
				PVD	TiAlN		Ti3	K10
CCGT		0.05	CCGT-0602005-FN-X8	ISO-1130	■ ■			■
		0.1	CCGT-060201-FN-X8	ISO-1131	■ ■			■
		0.2	CCGT-060202-FN-X8	ISO-1132	■ ■			■
		0.4	CCGT-060204-FN-X8	ISO-1134	■ ■			■
FN-X8°		0.05	CCGT-09T3005-FN-X8	ISO-1230	■ ■			■
		0.1	CCGT-09T301-FN-X8	ISO-1231	■ ■			■
		0.2	CCGT-09T302-FN-X8	ISO-1232	■ ■			■
		0.4	CCGT-09T304-FN-X8	ISO-1234	■ ■			■
CCGT		0.05	CCGT-0602005-ENP-X8	ISO-1130-P	□ □			□
		0.1	CCGT-060201-ENP-X8	ISO-1131-P	□ □			□
		0.2	CCGT-060202-ENP-X8	ISO-1132-P	□ □			□
		0.4	CCGT-060204-ENP-X8	ISO-1134-P	□ □			□
ENP-X8°		0.05	CCGT-09T3005-ENP-X8	ISO-1230-P	□ □			□
		0.1	CCGT-09T301-ENP-X8	ISO-1231-P	□ □			□
		0.2	CCGT-09T302-ENP-X8	ISO-1232-P	□ □			□
		0.4	CCGT-09T304-ENP-X8	ISO-1234-P	□ □			□
CCGT		0.05	CCGT-0602005-FN-X17	ISO-1140	■ ■		□ □	
		0.1	CCGT-060201-FN-X17	ISO-1141	■ ■		□ □	
		0.2	CCGT-060202-FN-X17	ISO-1142	■ ■		□ □	
		0.4	CCGT-060204-FN-X17	ISO-1144	■ ■		□ □	
FN-X17°		0.05	CCGT-09T3005FN-X17	ISO-1240	■ ■		□ □	
		0.1	CCGT-09T301-FN-X17	ISO-1241	■ ■		□ □	
		0.2	CCGT-09T302-FN-X17	ISO-1242	■ ■		□ □	
		0.4	CCGT-09T304-FN-X17	ISO-1244	■ ■		□ □	
CCGT		0.05	CCGT-0602005-ENP-X17	ISO-1140-P	□ □		□	
		0.1	CCGT-060201-ENP-X17	ISO-1141-P	□ □		□	
		0.2	CCGT-060202-ENP-X17	ISO-1142-P	□ □		□	
		0.4	CCGT-060204-ENP-X17	ISO-1144-P	□ □		□	
ENP-X17°		0.05	CCGT-09T3005-ENP-X17	ISO-1240-P	□ □		□	
		0.1	CCGT-09T301-ENP-X17	ISO-1241-P	□ □		□	
		0.2	CCGT-09T302-ENP-X17	ISO-1242-P	□ □		□	
		0.4	CCGT-09T304-ENP-X17	ISO-1244-P	□ □		□	

■ = Стандартно
□ = По запросу / Auf Anfrage / On request

80°

ISO-LINE

Пластины из твердого сплава
VHM-Wendeplatten
Solid carbide inserts

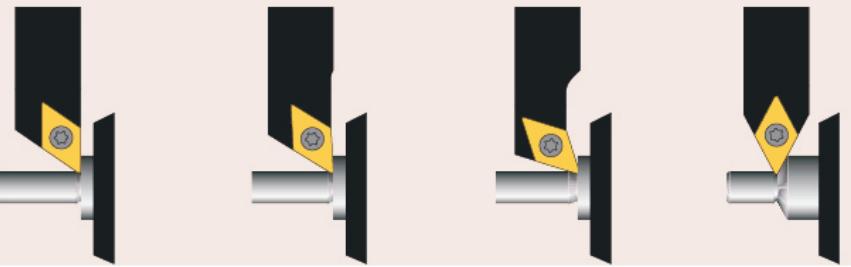
	R	ISO-код	Арт. №	с покрытием beschichtet		CVD	без покрытия unbeschichtet	
				PVD	TiAlN		Ti3	K10
CCGT		0.05	CCGT-0602005-FN-X25	ISO-1150	■ ■		□ □	
		0.1	CCGT-060201-FN-X25	ISO-1151	■ ■		□ □	
		0.2	CCGT-060202-FN-X25	ISO-1152	■ ■		□ □	
		0.4	CCGT-060204-FN-X25	ISO-1154	■ ■		□ □	
FN-X25°		0.05	CCGT-09T3005-FN-X25	ISO-1250	■ ■		□ □	
		0.1	CCGT-09T301-FN-X25	ISO-1251	■ ■		□ □	
		0.2	CCGT-09T302-FN-X25	ISO-1252	■ ■		□ □	
		0.4	CCGT-09T304-FN-X25	ISO-1254	■ ■		□ □	
CCGT		0.05	CCGT-0602005-ENP-X25	ISO-1150-P	□ □			□
		0.1	CCGT-060201-ENP-X25	ISO-1151-P	□ □			□
		0.2	CCGT-060202-ENP-X25	ISO-1152-P	□ □			□
		0.4	CCGT-060204-ENP-X25	ISO-1154-P	□ □			□
ENP-X25°		0.05	CCGT-09T3005-ENP-X25	ISO-1250-P	□ □			□
		0.1	CCGT-09T301-ENP-X25	ISO-1251-P	□ □			□
		0.2	CCGT-09T302-ENP-X25	ISO-1252-P	□ □			□
		0.4	CCGT-09T304-ENP-X25	ISO-1254-P	□ □			□
CCMT		0.2	CCMT-060202-EN-XF	ISO-1112	■ ■		■ ■	
		0.4	CCMT-060204-EN-XF	ISO-1114	■ ■		■ ■	
EN-XF		0.2	CCMT-09T302-EN-XF	ISO-1212	■ ■		■ ■	
		0.4	CCMT-09T304-EN-XF	ISO-1214	■ ■		■ ■	
CCMT		0.2	CCMT-060202-EN-MF	ISO-1122	■ ■ ■ ■		■ ■	
		0.4	CCMT-060204-EN-MF	ISO-1124	■ ■ ■ ■		■ ■	
EN-MF		0.2	CCMT-09T302-EN-MF	ISO-1222	■ ■ ■ ■		■ ■	
		0.4	CCMT-09T304-EN-MF	ISO-1224	■ ■ ■ ■		■ ■	
CCMT		0.4	CCMT-060204-EN-HF	ISO-1194			■	
		0.8	CCMT-060208-EN-HF	ISO-1198			■	
EN-HF		0.4	CCMT-09T304-EN-HF	ISO-1294			■	
		0.8	CCMT-09T308-EN-HF	ISO-1298			■	

■ = Стандартно
□ = По запросу / Auf Anfrage / On request

55°

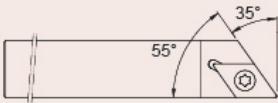
ISO-LINE

инструмент для токарных операций 55°
55°-Drehwerkzeuge
turning tools 55°



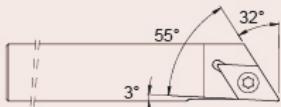
державки
Halter
holders

L



ISO-код	Арт. №		X L	Пластина WSP insert
SDACL-0808X-07	ISO-2312		8 x 8 x 115	DC..-0702..
SDACL-1010X-07	ISO-2313		10 x 10 x 115	DC..-0702..
SDACL-1212X-07	ISO-2314		12 x 12 x 130	DC..-0702..
SDACL-1212G-07	ISO-2314-90		12 x 12 x 90	DC..-0702..
SDACL-1616X-07	ISO-2315		16 x 16 x 130	DC..-0702..
SDACL-1616F-07	ISO-2315-75		16 x 16 x 75	DC..-0702..
SDACL-1212X-11	ISO-2414		12 x 12 x 130	DC..-11T3..
SDACL-1212G-11	ISO-2414-90		12 x 12 x 90	DC..-11T3..
SDACL-1616X-11	ISO-2415		16 x 16 x 130	DC..-11T3..
SDACL-1616F-11	ISO-2415-75		16 x 16 x 75	DC..-11T3..
SDACL-2020X-11	ISO-2416		20 x 20 x 120	DC..-11T3..

L



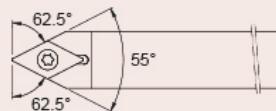
ISO-код	Арт. №		X L	Пластина WSP insert
SDJCL-0808X-07	ISO-2332		8 x 8 x 115	DC..-0702..
SDJCL-1010X-07	ISO-2333		10 x 10 x 115	DC..-0702..
SDJCL-1212X-07	ISO-2334		12 x 12 x 130	DC..-0702..
SDJCL-1212G-07	ISO-2334-90		12 x 12 x 90	DC..-0702..
SDJCL-1616X-07	ISO-2335		16 x 16 x 130	DC..-0702..
SDJCL-1616F-07	ISO-2335-75		16 x 16 x 75	DC..-0702..
SDJCL-2020X-07	ISO-2336		20 x 20 x 120	DC..-0702..
SDJCL-1212X-11	ISO-2434		12 x 12 x 130	DC..-11T3..
SDJCL-1212G-11	ISO-2434-90		12 x 12 x 90	DC..-11T3..
SDJCL-1616X-11	ISO-2435		16 x 16 x 130	DC..-11T3..
SDJCL-1616F-11	ISO-2435-75		16 x 16 x 75	DC..-11T3..
SDJCL-2020X-11	ISO-2436		20 x 20 x 120	DC..-11T3..

55°

ISO-LINE

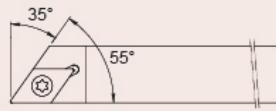
державки
Halter
holders

N



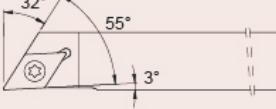
ISO-код	Арт. №		X L	Пластина WSP insert
SDNCN-0808X-07	ISO-2302		8 x 8 x 115	DC..-0702..
SDNCN-1010X-07	ISO-2303		10 x 10 x 115	DC..-0702..
SDNCN-1212X-07	ISO-2304		12 x 12 x 130	DC..-0702..
SDNCN-1212G-07	ISO-2304-90		12 x 12 x 90	DC..-0702..
SDNCN-1616X-07	ISO-2305		16 x 16 x 130	DC..-0702..
SDNCN-1616F-07	ISO-2305-75		16 x 16 x 75	DC..-0702..
SDNCN-1212X-11	ISO-2404		12 x 12 x 130	DC..-11T3..
SDNCN-1212G-11	ISO-2404-90		12 x 12 x 90	DC..-11T3..
SDNCN-1616X-11	ISO-2405		16 x 16 x 130	DC..-11T3..
SDNCN-1616F-11	ISO-2405-75		16 x 16 x 75	DC..-11T3..
SDNCN-2020X-11	ISO-2406		20 x 20 x 120	DC..-11T3..

R



ISO-код	Арт. №		X L	Пластина WSP insert
SDACR-0808X-07	ISO-2322		8 x 8 x 115	DC..-0702..
SDACR-1010X-07	ISO-2323		10 x 10 x 115	DC..-0702..
SDACR-1212X-07	ISO-2324		12 x 12 x 130	DC..-0702..
SDACR-1212G-07	ISO-2324-90		12 x 12 x 90	DC..-0702..
SDACR-1616X-07	ISO-2325		16 x 16 x 130	DC..-0702..
SDACR-1616F-07	ISO-2325-75		16 x 16 x 75	DC..-0702..
SDACR-1212X-11	ISO-2424		12 x 12 x 130	DC..-11T3..
SDACR-1212G-11	ISO-2424-90		12 x 12 x 90	DC..-11T3..
SDACR-1616X-11	ISO-2425		16 x 16 x 130	DC..-11T3..
SDACR-1616F-11	ISO-2425-75		16 x 16 x 75	DC..-11T3..
SDACR-2020X-11	ISO-2426		20 x 20 x 120	DC..-11T3..

R



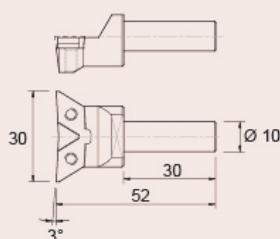
ISO-код	Арт. №		X L	Пластина WSP insert
SDJCR-0808X-07	ISO-2342		8 x 8 x 115	DC..-0702..
SDJCR-1010X-07	ISO-2343		10 x 10 x 115	DC..-0702..
SDJCR-1212X-07	ISO-2344		12 x 12 x 130	DC..-0702..
SDJCR-1212G-07	ISO-2344-90		12 x 12 x 90	DC..-0702..
SDJCR-1616X-07	ISO-2345		16 x 16 x 130	DC..-0702..
SDJCR-1616F-07	ISO-2345-75		16 x 16 x 75	DC..-0702..
SDJCR-2020X-07	ISO-2346		20 x 20 x 120	DC..-0702..
SDJCR-1212X-11	ISO-2444		12 x 12 x 130	DC..-11T3..
SDJCR-1212G-11	ISO-2444-90		12 x 12 x 90	DC..-11T3..
SDJCR-1616X-11	ISO-2445		16 x 16 x 130	DC..-11T3..
SDLCR-1616F-11	ISO-2445-75		16 x 16 x 75	DC..-11T3..
SDJCR-2020X-11	ISO-2446		20 x 20 x 120	DC..-11T3..

55°

ISO-LINE

державки
Halter
holders**L**

ISO-код	Арт. №		X L	Пластина WSP insert
SDHCL-1010X-07	ISO-2353	10 x 10 x 115	DC..-0702..	
SDHCL-1212X-07	ISO-2354	12 x 12 x 130	DC..-0702..	
SDHCL-1212G-07	ISO-2354-90	12 x 12 x 90	DC..-0702..	
SDHCL-1616X-07	ISO-2355	16 x 16 x 130	DC..-0702..	
SDHCL-1616F-07	ISO-2355-75	16 x 16 x 75	DC..-0702..	
SDHCL-1616X-11	ISO-2455	16 x 16 x 130	DC..-11T3..	
SDHCL-1616F-11	ISO-2455-75	16 x 16 x 75	DC..-11T3..	
SDHCL-2020X-11	ISO-2456	20 x 20 x 120	DC..-11T3..	

L / R

Арт. №	Пластина WSP insert
ISO-2400-D10	DC..-11T3..

55°

ISO-LINE

державки
Halter
holders**R**

ISO-код	Арт. №		X L	Пластина WSP insert
SDHCR-1010X-07	ISO-2363	10 x 10 x 115	DC..-0702..	
SDHCR-1212X-07	ISO-2364	12 x 12 x 130	DC..-0702..	
SDHCR-1212G-07	ISO-2364-90	12 x 12 x 90	DC..-0702..	
SDHCR-1616X-07	ISO-2365	16 x 16 x 130	DC..-0702..	
SDHCR-1616F-07	ISO-2365-75	16 x 16 x 75	DC..-0702..	
SDHCR-1616X-11	ISO-2465	16 x 16 x 130	DC..-11T3..	
SDHCR-1616F-11	ISO-2465-75	16 x 16 x 75	DC..-11T3..	
SDHCR-2020X-11	ISO-2466	20 x 20 x 120	DC..-11T3..	

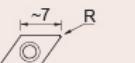
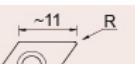
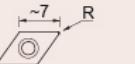
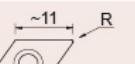
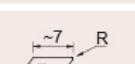
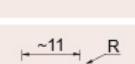
Запасные винты и ключи
Ersatzschrauben und Schlüsseln
Spare screws and keys

серия ISO-2300	V-M2.5x7.8-T8		C-T8	
серия ISO-2400	V-M4x9-T15-ISO		C-T15	

55°

ISO-LINE

пластины из твердого сплава
VHM-Wendeplatten
Solid carbide inserts

	R	ISO-код	Арт. №	С покрытием				без покрытия	
				PVD	TiAlN	Tmax	CVD	Ti3	K10
DCGT		0.05	DCGT-0702005-FN-X8	ISO-1330	■ ■				■
		0.1	DCGT-070201-FN-X8	ISO-1331	■ ■				■
		0.2	DCGT-070202-FN-X8	ISO-1332	■ ■				■
		0.4	DCGT-070204-FN-X8	ISO-1334	■ ■				■
		0.05	DCGT-11T3005-FN-X8	ISO-1430	■ ■				■
		0.1	DCGT-11T301-FN-X8	ISO-1431	■ ■				■
		0.2	DCGT-11T302-FN-X8	ISO-1432	■ ■				■
		0.4	DCGT-11T304-FN-X8	ISO-1434	■ ■				■
DCGT		0.05	DCGT-0702005-ENP-X8	ISO-1330-P	□ ■				□ ■
		0.1	DCGT-070201-ENP-X8	ISO-1331-P	□ ■				□ ■
		0.2	DCGT-070202-ENP-X8	ISO-1332-P	□ ■				□ ■
		0.4	DCGT-070204-ENP-X8	ISO-1334-P	□ ■				□ ■
		0.05	DCGT-11T3005-ENP-X8	ISO-1430-P	□ ■				□ ■
		0.1	DCGT-11T301-ENP-X8	ISO-1431-P	□ ■				□ ■
		0.2	DCGT-11T302-ENP-X8	ISO-1432-P	□ ■				□ ■
		0.4	DCGT-11T304-ENP-X8	ISO-1434-P	□ ■				□ ■
DCGT		0.05	DCGT-0702005-FN-X17	ISO-1340	■ ■			□ ■	
		0.1	DCGT-070201-FN-X17	ISO-1341	■ ■			□ ■	
		0.2	DCGT-070202-FN-X17	ISO-1342	■ ■			□ ■	
		0.4	DCGT-070204-FN-X17	ISO-1344	■ ■			□ ■	
		0.05	DCGT-11T3005FN-X17	ISO-1440	■ ■			□ ■	
		0.1	DCGT-11T301-FN-X17	ISO-1441	■ ■			□ ■	
		0.2	DCGT-11T302-FN-X17	ISO-1442	■ ■			□ ■	
		0.4	DCGT-11T304-FN-X17	ISO-1444	■ ■			□ ■	
DCGT		0.05	DCGT-0702005-ENP-X17	ISO-1340-P	□ ■			□ ■	
		0.1	DCGT-070201-ENP-X17	ISO-1341-P	□ ■			□ ■	
		0.2	DCGT-070202-ENP-X17	ISO-1342-P	□ ■			□ ■	
		0.4	DCGT-070204-ENP-X17	ISO-1344-P	□ ■			□ ■	
		0.05	DCGT-11T3005-ENP-X17	ISO-1440-P	□ ■			□ ■	
		0.1	DCGT-11T301-ENP-X17	ISO-1441-P	□ ■			□ ■	
		0.2	DCGT-11T302-ENP-X17	ISO-1442-P	□ ■			□ ■	
		0.4	DCGT-11T304-ENP-X17	ISO-1444-P	□ ■			□ ■	

■ = Стандартно
□ = По запросу / Auf Anfrage / On request

55°

ISO-LINE

пластины из твердого сплава
VHM-Wendeplatten
Solid carbide inserts

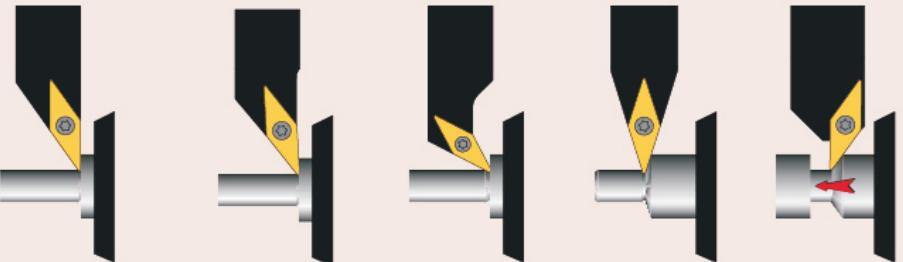
	R	ISO-код	Арт. №	С покрытием				без покрытия	
				PVD	TiAlN	Tmax	CVD	Ti3	K10
DCGT		0.05	DCGT-0702005-FN-X25	ISO-1350	■ ■				□ ■
		0.1	DCGT-070201-FN-X25	ISO-1351	■ ■				□ ■
		0.2	DCGT-070202-FN-X25	ISO-1352	■ ■				□ ■
		0.4	DCGT-070204-FN-X25	ISO-1354	■ ■				□ ■
		0.05	DCGT-11T3005-FN-X25	ISO-1450	■ ■				□ ■
		0.1	DCGT-11T301-FN-X25	ISO-1451	■ ■				□ ■
		0.2	DCGT-11T302-FN-X25	ISO-1452	■ ■				□ ■
		0.4	DCGT-11T304-FN-X25	ISO-1454	■ ■				□ ■
DCGT		0.05	DCGT-0702005-ENP-X25	ISO-1350-P	□ ■				□ ■
		0.1	DCGT-070201-ENP-X25	ISO-1351-P	□ ■				□ ■
		0.2	DCGT-070202-ENP-X25	ISO-1352-P	□ ■				□ ■
		0.4	DCGT-070204-ENP-X25	ISO-1354-P	□ ■				□ ■
		0.2	DCMT-070202-EN-XF	ISO-1312	■ ■				■ ■
		0.4	DCMT-070204-EN-XF	ISO-1314	■ ■				■ ■
		0.8	DCMT-11T308-EN-XF	ISO-1418	■ ■				■ ■
		0.2	DCMT-11T302-EN-XF	ISO-1412	■ ■				■ ■
DCMT		0.4	DCMT-11T304-EN-XF	ISO-1414	■ ■				■ ■
		0.8	DCMT-11T308-EN-XF	ISO-1418	■ ■				■ ■
		0.2	DCMT-070202-EN-MF	ISO-1322	■ ■ ■				■ ■ ■
		0.4	DCMT-070204-EN-MF	ISO-1324	■ ■ ■				■ ■ ■
		0.2	DCMT-11T302-EN-MF	ISO-1422	■ ■ ■				■ ■ ■
		0.4	DCMT-11T304-EN-MF	ISO-1424	■ ■ ■				■ ■ ■
		0.8	DCMT-11T308-EN-MF	ISO-1428	■ ■ ■				■ ■ ■
		0.4	DCMT-070204-EN-HF	ISO-1394					■ ■ ■
DCMT		0.8	DCMT-070208-EN-HF	ISO-1398					■ ■ ■
		0.4	DCMT-11T304-EN-HF	ISO-1494					■ ■ ■
		0.8	DCMT-11T308-EN-HF	ISO-1498					■ ■ ■

■ = Стандартно
□ = По запросу / Auf Anfrage / On request

35°

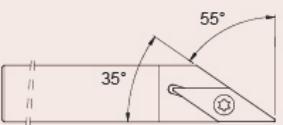
ISO-LINE

инструмент для токарных операций 35°
35°-Drehwerkzeuge
turning tools 35°



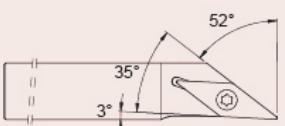
Державки
Halter
holders

L



ISO-код	Арт. №	□ X L	Пластина WSP insert
SVACL-0808X-11	ISO-2612	8 x 8 x 115	VC..-1103..
SVACL-1010X-11	ISO-2613	10 x 10 x 115	VC..-1103..
SVACL-1212X-11	ISO-2614	12 x 12 x 130	VC..-1103..
SVACL-1212G-11	ISO-2614-90	12 x 12 x 90	VC..-1103..
SVACL-1616X-11	ISO-2615	16 x 16 x 130	VC..-1103..
SVACL-1616F-11	ISO-2615-75	16 x 16 x 75	VC..-1103..
SVACL-2020X-11	ISO-2616	20 x 20 x 120	VC..-1103..
SVACL-1212X-16	ISO-2714	12 x 12 x 130	VC..-1604..
SVACL-1212G-16	ISO-2714-90	12 x 12 x 90	VC..-1604..
SVACL-1616X-16	ISO-2715	16 x 16 x 130	VC..-1604..
SVACL-1616F-16	ISO-2715-75	16 x 16 x 75	VC..-1604..
SVACL-2020X-16	ISO-2716	20 x 20 x 120	VC..-1604..

L



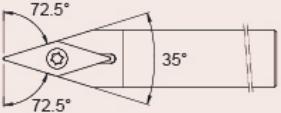
ISO-код	Арт. №	□ X L	Пластина WSP insert
SVJCL-0808X-11	ISO-2632	8 x 8 x 115	VC..-1103..
SVJCL-1010X-11	ISO-2633	10 x 10 x 115	VC..-1103..
SVJCL-1212X-11	ISO-2634	12 x 12 x 130	VC..-1103..
SVJCL-1212G-11	ISO-2634-90	12 x 12 x 90	VC..-1103..
SVJCL-1616X-11	ISO-2635	16 x 16 x 130	VC..-1103..
SVJCL-1616F-11	ISO-2635-75	16 x 16 x 75	VC..-1103..
SVJCL-2020X-11	ISO-2636	20 x 20 x 120	VC..-1103..
SVJCL-1212X-16	ISO-2734	12 x 12 x 130	VC..-1604..
SVJCL-1212G-16	ISO-2734-90	12 x 12 x 90	VC..-1604..
SVJCL-1616X-16	ISO-2735	16 x 16 x 130	VC..-1604..
SVLCL-1616F-16	ISO-2735-75	16 x 16 x 75	VC..-1604..
SVJCL-2020X-16	ISO-2736	20 x 20 x 120	VC..-1604..

35°

ISO-LINE

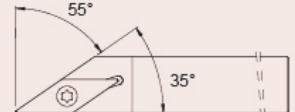
Державки
Halter
holders

N



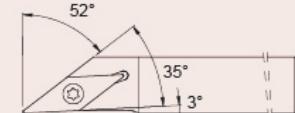
ISO-код	Арт. №	□ X L	Пластина WSP insert
SVVCN-0808X-11	ISO-2602	8 x 8 x 115	VC..-1103..
SVVCN-1010X-11	ISO-2603	10 x 10 x 115	VC..-1103..
SVVCN-1212X-11	ISO-2604	12 x 12 x 130	VC..-1103..
SVVCN-1212G-11	ISO-2604-90	12 x 12 x 90	VC..-1103..
SVVCN-1616X-11	ISO-2605	16 x 16 x 130	VC..-1103..
SVVCN-1616F-11	ISO-2605-75	16 x 16 x 75	VC..-1103..
SVVCN-2020X-11	ISO-2606	20 x 20 x 120	VC..-1103..
SVVCN-1212X-16	ISO-2704	12 x 12 x 130	VC..-1604..
SVVCN-1212G-16	ISO-2704-90	12 x 12 x 90	VC..-1604..
SVVCN-1616X-16	ISO-2705	16 x 16 x 130	VC..-1604..
SVVCN-1616F-16	ISO-2705-75	16 x 16 x 75	VC..-1604..
SVVCN-2020X-16	ISO-2706	20 x 20 x 120	VC..-1604..

R



ISO-код	Арт. №	□ X L	Пластина WSP insert
SVACR-0808X-11	ISO-2622	8 x 8 x 115	VC..-1103..
SVACR-1010X-11	ISO-2623	10 x 10 x 115	VC..-1103..
SVACR-1212X-11	ISO-2624	12 x 12 x 130	VC..-1103..
SVACR-1212G-11	ISO-2624-90	12 x 12 x 90	VC..-1103..
SVACR-1616X-11	ISO-2625	16 x 16 x 130	VC..-1103..
SVACR-1616F-11	ISO-2625-75	16 x 16 x 75	VC..-1103..
SVACR-2020X-11	ISO-2626	20 x 20 x 120	VC..-1103..
SVACR-1212X-16	ISO-2724	12 x 12 x 130	VC..-1604..
SVACR-1212G-16	ISO-2724-90	12 x 12 x 90	VC..-1604..
SVACR-1616X-16	ISO-2725	16 x 16 x 130	VC..-1604..
SVACR-1616F-16	ISO-2725-75	16 x 16 x 75	VC..-1604..
SVACR-2020X-16	ISO-2726	20 x 20 x 120	VC..-1604..

R



ISO-код	Арт. №	□ X L	Пластина WSP insert
SVJCR-0808X-11	ISO-2642	8 x 8 x 115	VC..-1103..
SVJCR-1010X-11	ISO-2643	10 x 10 x 115	VC..-1103..
SVJCR-1212X-11	ISO-2644	12 x 12 x 130	VC..-1103..
SVJCR-1212G-11	ISO-2644-90	12 x 12 x 90	VC..-1103..
SVJCR-1616X-11	ISO-2645	16 x 16 x 130	VC..-1103..
SVJCR-1616F-11	ISO-2645-75	16 x 16 x 75	VC..-1103..
SVJCR-2020X-11	ISO-2646	20 x 20 x 120	VC..-1103..
SVJCR-1212X-16	ISO-2744	12 x 12 x 130	VC..-1604..
SVJCR-1212G-16	ISO-2744-90	12 x 12 x 90	VC..-1604..
SVJCR-1616X-16	ISO-2745	16 x 16 x 130	VC..-1604..
SVLCR-1616F-16	ISO-2745-75	16 x 16 x 75	VC..-1604..
SVJCR-2020X-16	ISO-2746	20 x 20 x 120	VC..-1604..

35°

ISO-LINE

державки
Halter
holders

L



ISO-код	Арт. №	X L	Пластина WSP insert
SVXCL-1616X-11	ISO-2655	16 x 16 x 130	VC..-1103..
SVXCL-1616F-11	ISO-2655-75	16 x 16 x 75	VC..-1103..
SVXCL-2020X-11	ISO-2656	20 x 20 x 120	VC..-1103..

L

обратное точение
rückwärts drehen
back turning



ISO-код	Арт. №	X L	Пластина WSP insert
SV-CL-1212X-11	ISO-2674	12 x 12 x 130	VCG.-1103..
SV-CL-1212G-11	ISO-2674-90	12 x 12 x 90	VCG.-1103..
SV-CL-1616X-11	ISO-2675	16 x 16 x 130	VCG.-1103..
SV-CL-1616F-11	ISO-2675-75	16 x 16 x 75	VCG.-1103..
SV-CL-2020X-11	ISO-2676	20 x 20 x 120	VCG.-1103..

35°

ISO-LINE

державки
Halter
holders

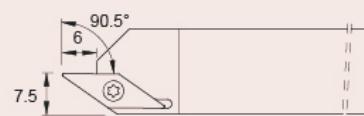
R



ISO-код	Арт. №	X L	Пластина WSP insert
SVXCR-1616X-11	ISO-2665	16 x 16 x 130	VC..-1103..
SVXCR-1616F-11	ISO-2665-75	16 x 16 x 75	VC..-1103..
SVXCR-2020X-11	ISO-2666	20 x 20 x 120	VC..-1103..

R

обратное точение
rückwärts drehen
back turning



ISO-код	Арт. №	X L	Пластина WSP insert
SV-CR-1212X-11	ISO-2684	12 x 12 x 130	VCG.-1103..
SV-CR-1212G-11	ISO-2684-90	12 x 12 x 90	VCG.-1103..
SV-CR-1616X-11	ISO-2685	16 x 16 x 130	VCG.-1103..
SV-CR-1616F-11	ISO-2685-75	16 x 16 x 75	VCG.-1103..
SV-CR-2020X-11	ISO-2686	20 x 20 x 120	VCG.-1103..

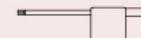
Запасные винты и ключи
Ersatzschrauben und Schlüsseln
Spare screws and keys

серия ISO-2600

V-M2.5x7.8-T8



C-T8

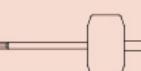


серия ISO-2700

V-M4x9-T15



C-T15



35°

ISO-LINE

пластины из твердого сплава
VHM-Wendeplatten
Solid carbide inserts

	R	ISO-код	Арт. №	С покрытием beschichtet		без покрытия unbeschichtet		
				PVD	TiAlN	Tmax	CVD	
VCGT		0.05	VCGT-1103005-FN-X8	ISO-1630	■ ■			■
		0.1	VCGT-110301-FN-X8	ISO-1631	■ ■			■
		0.2	VCGT-110302-FN-X8	ISO-1632	■ ■			■
		0.4	VCGT-110304-FN-X8	ISO-1634	■ ■			■
FN-X8°		0.05	VCGT-1604005-FN-X8	ISO-1730	■ ■			■
		0.1	VCGT-160401-FN-X8	ISO-1731	■ ■			■
		0.2	VCGT-160402-FN-X8	ISO-1732	■ ■			■
		0.4	VCGT-160404-FN-X8	ISO-1734	■ ■			■
VCGT		0.05	VCGT-1103005-ENP-X8	ISO-1630-P	□ ■			□
		0.1	VCGT-110301-ENP-X8	ISO-1631-P	□ ■			□
		0.2	VCGT-110302-ENP-X8	ISO-1632-P	□ ■			□
		0.4	VCGT-110304-ENP-X8	ISO-1634-P	□ ■			□
ENP-X8°		0.05	VCGT-1604005-ENP-X8	ISO-1730-P	□ ■			□
		0.1	VCGT-160401-ENP-X8	ISO-1731-P	□ ■			□
		0.2	VCGT-160402-ENP-X8	ISO-1732-P	□ ■			□
		0.4	VCGT-160404-ENP-X8	ISO-1734-P	□ ■			□
VCGT		0.05	VCGT-1103005-FN-X17	ISO-1640	■ ■		□ ■	
		0.1	VCGT-110301-FN-X17	ISO-1641	■ ■		□ ■	
		0.2	VCGT-110302-FN-X17	ISO-1642	■ ■		□ ■	
		0.4	VCGT-110304-FN-X17	ISO-1644	■ ■		□ ■	
FN-X17°		0.05	VCGT-1604005-FN-X17	ISO-1740	■ ■		□ ■	
		0.1	VCGT-160401-FN-X17	ISO-1741	■ ■		□ ■	
		0.2	VCGT-160402-FN-X17	ISO-1742	■ ■		□ ■	
		0.4	VCGT-160404-FN-X17	ISO-1744	■ ■		□ ■	
VCGT		0.05	VCGT-1103005-ENP-X17	ISO-1640-P	□ ■		□	
		0.1	VCGT-110301-ENP-X17	ISO-1641-P	□ ■		□	
		0.2	VCGT-110302-ENP-X17	ISO-1642-P	□ ■		□	
		0.4	VCGT-110304-ENP-X17	ISO-1644-P	□ ■		□	
ENP-X17°		0.05	VCGT-1604005-ENP-X17	ISO-1740-P	□ ■		□	
		0.1	VCGT-160401-ENP-X17	ISO-1741-P	□ ■		□	
		0.2	VCGT-160402-ENP-X17	ISO-1742-P	□ ■		□	
		0.4	VCGT-160404-ENP-X17	ISO-1744-P	□ ■		□	
VCGT		0.05	VCGT-1103005-FN-K18	ISO-1680	■ ■		■	
		0.1	VCGT-110301-FN-K18	ISO-1681	■ ■		■	
		0.2	VCGT-110302-FN-K18	ISO-1682	■ ■		■	
		0.4	VCGT-110304-FN-K18	ISO-1684	■ ■		■	
VCGW		0.05	VCGW-1103005-FN-0	ISO-1670	■ ■		■	
		0.1	VCGW-110301-FN-0	ISO-1671	■ ■		■	
		0.2	VCGW-110302-FN-0	ISO-1672	■ ■		■	
		0.4	VCGW-110304-FN-0	ISO-1674	■ ■		■	

■ = Стандартно
□ = По запросу / Auf Anfrage / On request

35°

ISO-LINE

пластины из твердого сплава
VHM-Wendeplatten
Solid carbide inserts

	R	ISO-код	Арт. №	С покрытием beschichtet		без покрытия unbeschichtet		
				PVD	TiAlN	Tmax	CVD	
VCGT		0.05	VCGT-1103005-FN-X25	ISO-1650	■ ■			□ ■
		0.1	VCGT-110301-FN-X25	ISO-1651	■ ■			□ ■
		0.2	VCGT-110302-FN-X25	ISO-1652	■ ■			□ ■
		0.4	VCGT-110304-FN-X25	ISO-1654	■ ■			□ ■
FN-X25°		0.05	VCGT-1604005-FN-X25	ISO-1750	■ ■			□ ■
		0.1	VCGT-160401-FN-X25	ISO-1751	■ ■			□ ■
		0.2	VCGT-160402-FN-X25	ISO-1752	■ ■			□ ■
		0.4	VCGT-160404-FN-X25	ISO-1754	■ ■			□ ■
VCGT		0.05	VCGT-1103005-ENP-X25	ISO-1650-P	□ ■			□
		0.1	VCGT-110301-ENP-X25	ISO-1651-P	□ ■			□
		0.2	VCGT-110302-ENP-X25	ISO-1652-P	□ ■			□
		0.4	VCGT-110304-ENP-X25	ISO-1654-P	□ ■			□
ENP-X25°		0.05	VCGT-1604005-ENP-X25	ISO-1750-P	□ ■			□
		0.1	VCGT-160401-ENP-X25	ISO-1751-P	□ ■			□
		0.2	VCGT-160402-ENP-X25	ISO-1752-P	□ ■			□
		0.4	VCGT-160404-ENP-X25	ISO-1754-P	□ ■			□
VCMT		0.2	VCMT-110302-EN-XF	ISO-1612	■ ■		■	
		0.4	VCMT-110304-EN-XF	ISO-1614	■ ■		■	
		0.4	VCMT-160404-EN-XF	ISO-1714	■ ■		■	
		0.8	VCMT-160408-EN-XF	ISO-1718	■ ■		■	
VCMT		0.2	VCMT-110302-EN-MF	ISO-1622	■ ■ ■		■	
		0.4	VCMT-110304-EN-MF	ISO-1624	■ ■ ■		■	
		0.4	VCMT-160404-EN-MF	ISO-1724	■ ■ ■		■	
		0.8	VCMT-160408-EN-MF	ISO-1728	■ ■ ■		■	
VCMT		0.4	VCMT-110304-EN-HF	ISO-1694			■	
		0.8	VCMT-110308-EN-HF	ISO-1698			■	
		0.4	VCMT-160404-EN-HF	ISO-1794			■	
		0.8	VCMT-160408-EN-HF	ISO-1798			■	

■ = Стандартно
□ = По запросу / Auf Anfrage / On request